

特殊充填材入りふっ素樹脂製品 ニカフロン® 製品特性表

※注意 黒鉛製品は輸出規制品目であり、お客様が輸出される場合は経済産業省の輸出許可が必要です。

材質名	主な充填材	かさ密度 (g/cm ³)	引張強さ (MPa)	ヤング率※1 (GPa)	硬さ※2	熱膨張係数(x10 ⁻⁶ /K)	
						CD	MD※3
L-722	黒鉛繊維	1.91	18	2	65	8.3	14.9
L-725	グラスファイバー	2.23	23	2	60	10.1	13.5
LS-725	グラスファイバー + MoS ₂	2.29	23	2	59	7.7	12.5
LG-725	グラスファイバー + 黒鉛	2.23	15	2	58	9.8	13.1
L-730	黒鉛	2.10	10	4	59	5.0	16.8
L-739	炭素	2.02	12	2	65	7.1	10.6
L-749	炭素	1.93	12	2	63	6.0	8.8
LS-739	炭素 + MoS ₂	2.10	11	3	60	7.5	10.5

●熱膨張係数の測定範囲は、25℃～200℃です。

※1 引張試験による測定

※2 デュロメーターDによる測定

※3 成形方向(MD)の値を示し、その他の数値は成形方向に直角の方向(CD)の値を示します

*代表特性について

- 数値は代表特性であり、保証するものではありません。
- 耐熱温度は、樹脂の耐熱温度を基準としております。ご使用の条件によって耐熱温度は異なります。
- 耐食性は、ご使用の条件により異なります。
- 記載以外の特性につきましては、お問い合わせください。
- 最大素材寸法は、仕様により異なりますので、詳しくはお問い合わせください。